

ALCOM PC 740/1 PTFE20

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	20 % PTFE
特殊功能	提高的滑动/耐磨性能
市场细份	汽车,机械
应用领域	注塑部件
典型应用	功能部件

预干燥条件 120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
 for 2-3 h
 取决于湿度含量

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-310 °C
 注塑模具温度 80-110 °C

存储 干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
拉伸模量	2000	MPa	ISO 527
屈服应力	49	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5.5	%	ISO 527
断裂伸长率	25	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	170	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	150	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	146	°C	ISO 306
流变性能			
熔体体积流动速度	8	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1310	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	V-2	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695